

■ ■ ■ Sitodruk ze znakiem jakości

Za nami świadczy klient



Firma Kopix istnieje na rynku od 10 lat. Renoma, którą zyskała w tym czasie w środowisku drukarzy, to wynik ciężkiej pracy właścicieli, ich gruntownej wiedzy oraz trafnych decyzji inwestycyjnych. Dzisiaj do siedziby firmy w podwarszawskich Starych Babicach trafiają zlecenia na uszlachetnianie druków z całej Polski.

Krzysztof Świerczyński, współwłaściciel Kopix-u, kontynuuje tradycje rodzinne. Jego rodzice przepracowali całe zawodowe życie w różnych zakładach poligraficznych. – Wyrosłem w tym środowisku obserwując, jak pracują, i ja złapałem tego bakcyła – tłumaczy. Fakt, że Kopix to firma rodzinna, miał niebagatelny wpływ na jej dynamiczny rozwój. – Każdy z nas był żywotnie zainteresowany jak najlepszym jej funkcjonowaniem – dodaje Krzysztof, który jest w zakładzie od początku jego istnienia. Jego brat Przemysław, również wierny rodzinnym tradycjom, jest właścicielem firmy PIK, która specjalizuje się w sprowadzaniu na polski rynek cylindrycznych maszyn sitodrukowych niemieckiej firmy E.S.C.

Krzysztof Świerczyński wspomina, że pierwsze lata funkcjonowania podwarszawskiego zakładu uszlachetniania druku to była ciężka i wymagająca praca. – Maszyną, która stała w Kopix-ie jako pierwsza, był półautomat do sitodruku. Potem udało nam się dokupić ¾ automat sitodrukowy. Służyły one między innymi do uszlachetniania pocztówek okolicznościowych – to dzięki nim odnieśliśmy pierwszy sukces. Nikt przed nami nie oferował w Polsce tak wysokiej jakości zdobienia brokatem – mówi.

Sprawnie działający i rozwijający się zakład wciąż zyskiwał nowych klientów. Magnelem przyciągającym ich do Kopix-u była wysoka jakość wykonywanych prac, szybkość realizacji zleceń, terminowość oraz konkurencyjne ceny na rynku oferowanych usług. Dodatkowo zjednali sobie klientów doradzając, którą technologię uszlachetnienia wybrać, aby najlepiej wykorzystać potencjał tkwiący w druku. – Klientowi, który trafia do nas z ogólną koncepcją pracy, pomagamy zrealizować pomysł w taki sposób, by uzyskać najlepszy efekt zdobień – mówi Krzysztof. – W uzyskaniu wysokiej renomy pomaga nam współpraca ze sprawdzonymi i solidnymi dostawcami materiałów do uszlachetniania. Na przykład lakiery UV kupujemy od dawna w firmie Weilburger Grafik Polska – mówi Krzysztof Świerczyński.

Najnowszą inwestycją zakładu uszlachetniania są nowoczesne cylindryczne maszyny sitodrukowe niemieckiej firmy E.S.C. W ich wyborze ważną rolę odegrał Przemysław Świerczyński. – Zaczynałem od kupowania używanych maszyn

Autor
Tomasz Krawczak

cylicydrycznych, które po remoncie sprzedawałem z gwarancją – opowiada. Jako praktyk sitodruku i pasjonat mechaniki szybko dostrzegł potencjał tkwiący w nowym produkcie firmy E.S.C. – cylindrycznej maszynie High Press „S”.

W grudniu 2006 r. do Kopix-u trafił nowy automat do sitodruku High Press „S” w formacie B1. – To był prawdziwy strzał w dziesiątkę – wspomina Krzysztof Świerczyński, dlatego we wrześniu 2007 r. zdecydowano się na zakup takiej samej maszyny w formacie B2.

– Przy pełnym obłożeniu obie maszyny mogą wylakierować ok. 100 tys. arkuszy dziennie – mówi Krzysztof. Chwali bardzo krótki czas narządu przy trudnych pracach, komfort obsługi i innowacyjne rozwiązania techniczne. – Inwestycja miała na celu zwiększenie mocy produkcyjnych zakładu i podniesienie jakości – i to nam się udało. Maszyny High Press „S” lakierują z bardzo dużą precyzją dzięki autorskim rozwiązaniom zastosowanym w konstrukcji belki rakłowej i systemie pasowania ramy.

Dzisiaj w drukarni oprócz obu maszyn E.S.C. pracują dwa automaty do sztancowania, automat do złączenia – wszystkie w formacie B2, oraz tygiel. Dzięki swojemu parkowi maszynowemu Kopix oferuje klientom lakierowanie, złączenie i uszlachetnianie brokatem najwyższej jakości. Większość prac trafiających do firmy to ulotki, plakaty, karnety i pocztówki. – Liczba zadowolonych klientów przekonuje nas o trafności podjętych decyzji – podsumowuje Krzysztof Świerczyński.

– High Press „S” to owoc 40-letnich doświadczeń firmy E.S.C. w budowie maszyn sitodrukowych – wyjaśnia nam Przemysław Świerczyński. – Szybko zorientowałem się, że maszyna jest przyjazna w obsłudze, ma znakomite osiągi i może wykonywać prace, z którymi dotychczas radziły sobie tylko maszyny z płaskimi białami – dodaje. Klientom, którzy decydują się na zakup maszyn, pomaga w ich uruchomieniu i sugeruje najlepsze rozwiązania usprawniające pracę zakładu uszlachetniania. – Okres ostatnich dwunastu miesięcy był dla mnie bardzo pracowity – podsumowuje Przemysław. – Zrealizowałem między innymi pięć udanych instalacji maszyn High Press „S”, które wraz z tunelami UV tworzą automatyczne linie do lakierowania. Większość przeglądów gwarancyjnych wykonuję samodzielnie. W przypadkach



trudniejszych mogą liczyć na szybki i skuteczny serwis z firmy E.S.C.

High Press „S” jest w pełni automatyczną, cylindryczną maszyną sitodrukową typu rewers cylinder, z podawaniem arkuszy w konfiguracji pojedynczej i strumieniowej. Stanowi idealne rozwiązanie dla wszystkich prac wymagających wysokiego standardu wykonania. Nowoczesne rozwiązania techniczne wraz z elektronicznym systemem kontroli arkusza oraz automatycznymi registrami pozwalają uzyskać optimum produktywności przy prędkościach do 3000 ark./h – oczywiście w zależności od zastosowanego materiału. ■

Artykuł sponsorowany

*Od lewej: bracia
Przemysław, Krzysztof
i Marcin Świerczyński*

Wybrane funkcje wyróżniające maszynę High Press „S”:

- obrotowy panel sterujący z dotykowym ekranem do łatwej i bezpiecznej obsługi;
- proste, intuicyjne menu w języku polskim, komunikujące o błędach, miejscu ich wystąpienia i sposobach usunięcia;
- inteligentny system pasowania ramy gwarantuje krótki czas narządu i dużą precyzję w druku;
- rakiel mimo zmian kąta nachylenia nie zmienia miejsca dostawienia do cylindra;
- pneumatyczna belka rakłowa posiada niezależną regulację docisku prawej i lewej strony, co przy braku pasowania daje możliwość rozciągania jednej strony siatki;
- fotokomórki do monitorowania ruchu podłoży mają elektronicznie sterowany zakres pracy. Jest to przydatne przy lakierowaniu pofalowanych nie przylegających podłoży;
- elektroniczny system kontroli podwójnego arkusza w standardzie.