

ATMACE 67/G 710/G

Maszyna sitodrukowa (3/4 automat) zapewniająca bardzo precyzyjny druk z wysuwaniem ruchomym blatem. Maszyna może drukować na sztywnych i elastycznych podłożach do 6 mm grubości w maksymalnym formacie 1040 x 760 mm.



Ważniejsze cechy maszyny ATMACE 67/G 710/G

- Wysokiej jakości produkt do druku trudnych i wymagających prac w eleganckiej stylistyce.
- Maszyna jest łatwa w obsłudze, precyzyjna w druku i niezawodna w pracy.
- Pozioma rama unoszona w górę na 4 kolumnach.
- Napęd i pozycjonowanie kolumn z ramą przy pomocy silnika z enkoderem.
- Precyzyjna głowica drukująca z serwomotorem i pneumatycznym podnoszeniem w pionie, wygodna przy zmianie siatki lub czyszczeniu.
- Mechanizm pionowej regulacji ramy zamontowany w czterech rogach bocznych uchwytów ramy, umożliwiający indywidualną regulację dla skompensowania naciągu siatki i zapewnienia równoległości siatki z blatem.
- Pneumatyczna regulacja docisku rakla.
- Cyfrowo wprowadzane parametry druku przy pomocy panelu dotykowego - prędkość zbieraka i rakla, długość druku oraz wysokość siatki.
- Kolorowy panel dotykowy (7") z graficznym interfejsem zapewnia szybki i wygodny dostęp do parametrów maszyny. Szybki zapis i wczytywanie do 100 grup ustawień dla zapewnienia cyfrowej kontroli jakości wydruku.
- Bardzo krótki czas narządu dzięki pneumatycznemu mocowaniu siatki. Uchwyt siatki z pinem umożliwiającym szybkie pozycjonowanie w centralnym położeniu.

- Regulowany kąt nachylenia rakla i zgarniacza według skali.
- Śruby mikrometryczne z czytelnym wyświetlaczem do nastawów pasowania w kierunkach x – y.
- Pneumatyczna blokada dokładnych nastawów pasowania. Zawór zwrotny zapewniający blokadę w przypadku odłączenia powietrza lub zasilania.
- Ruch rakla i zbieraka napędzany serwowmotorem dla zapewnienia szybkości i precyzji. Pozwala to na regulację prędkości i długości ruchu rakla i zbieraka z panelu dotykowego.
- Neutralna pozycja dla rakla i zgarniacza.
- Odskok siatki zapobiega przyklejeniu podłoża do siatki.
- Błat na łożyskach liniowych zapewnia dokładność +/- 0,05 mm oraz płynną i cichą pracę, nawet przy dużych prędkościach.
- Wytrzymały i dokładny błat ze stopu aluminium – tolerancja płaskości +/- 0,10 mm.
- Otwory podsysu w blacie średnicy Ø1,5 mm, w rozstawie 20 x 20 mm zapewniają idealne przyleganie podłoża do blatu.
- Cztery strefy podsysu z opcją oddmuchu.
- Cyfrowy wyświetlacz ustawień grubości podłoża.
- Wsuwane pasery z możliwością blokady każdego z osobna.
- Nowoczesny system łapek do pracy z materiałami do 6 mm grubości.
- Oddawanie wydruku do tyłu na taśmę transportową z płynną regulacją prędkości.
- Barierki bezpieczeństwa z przodu maszyny nie pozwalają na wyjazd blatu w przypadku ich otworzenia. Dodatkowe barierki bezpieczeństwa po bokach ramy gwarantują bezpieczną pracę. Dla zapewnienia bezpieczeństwa operatora w przypadku błędu lub awarii następuje natychmiastowe zatrzymanie maszyny oraz wyświetlenie komunikatu o przyczynie.
- Przycisk czyszczenia siatki zatrzymuje maszynę dla bezpieczeństwa operatora na czas czyszczenia siatki.
- Stacja przygotowania powietrza z czujnikiem ciśnienia dla zapewnienia stałego docisku rakla i zbieraka gwarantuje powtarzalne wyniki druku.

Dane techniczne maszyny ATMACE 67/G 710/G

	ATMACE 67/G	ATMACE 710/G
Wielkość blatu	800 x 900 mm	1390 x 950 mm
Pole podsysu	740 x 600 mm	1060 x 760 mm
Maksymalne pole zadruku	740 x 600 mm	1040 x 760 mm
Maksymalna wielkość ramy	1100 x 1100 mm	1400 x 1200 mm
Minimalna wielkość ramy	900 x 900 mm	1200 x 1000 mm
Wysokość ramy	25 – 45 mm	25-45 mm
Regulacja pasowania	X/Y = ± 10 mm; Z = ± 2	X/Y = ± 10 mm; Z = ± 2
Grubość podłoża	0,1 - 6 mm	0,1 - 6 mm
Wysokość robocza blatu	930 + 30 mm	930 + 30 mm
Prędkość głowicy drukującej	50 - 1250 mm/s	50 - 1250 mm/s
Maksymalna wydajność	540 cykli/h	510 cykli/h
Regulacja kąta rakla	$\pm 5^\circ$	$\pm 5^\circ$
Zasilanie	400 V 50Hz	400 V 50Hz
Moc	3,25 kW	3,4 kW
Ciśnienie robocze	6 bar	6 bar

Wymiary

	ATMACE 67/G	ATMACE 710/G
Długość	1650 mm	1950 mm
Szerokość	2450 mm	2700 mm
Wysokość	1450 mm	1450 mm
Waga	1120 kg	1150 mg