

Tunel UV EPS Compact

Zastosowanie elektronicznego zasilacza zamiast standardowych transformatorów to zmiana rewolucyjna w budowie nowoczesnych tuneli UV. Wzrasta wydajność i maleją koszty pracy. Następuje wzrost niezawodności działania urządzenia oraz bezpieczeństwo ciągłości produkcji. Nasi klienci potwierdzają zwiększenie żywotności lamp UV do 40% oraz oszczędność energii do 60% w porównaniu z wcześniej używanymi tunelami transformatorowymi.

Tunel UV EPS Compact został zaprojektowany z myślą o utwardzaniu wydruków na gotowych torbach. Posiada on zespolony automatyczny odbierak wyrównujący i grupujący zadrukowane torby w określonej wielkości pakiety. Rozwiązanie to dodatkowo oszczędza miejsce, obniża koszty oraz pozwala na optymalizację parametrów pracy.



Zalety elektronicznego systemu zasilania lampy UV - EPS w porównaniu z tradycyjnym zasilaniem transformatorowym:

- Więcej mocy UV przy tym samym poborze prądu (ten sam koszt energii).
- Płynna regulacja mocy lampy – umożliwia idealny dobór mocy do utwardzanego medium. Dodatkowa oszczędność – zużycie energii dopasowane do potrzeb.
- Dzięki systemowi EPS dwukrotnie zwiększona żywotność lampy.
- Zabezpieczenie przed przepięciami oraz impulsami zapłonu.
- Możliwość stosowania lamp UV o dowolnej mocy znamionowej. Jedyne ograniczenie to wymiar i mocowanie w kopule.
- Zasilanie lampy sygnałem prostokątnym - brak zjawiska migotania właściwego dla sygnałów sinusoidalnych z układów transformatorowych.
- W opcji oprogramowanie dające możliwość prowadzenia diagnostyki na odległość.
- Możliwa integracja urządzenia z system zarządzania drukarnią (sterowanie PLC).

Rozwiązania zastosowane w tunelu UV EPS Compact

- Modułarna budowa tunelu umożliwiająca łatwą i szybką diagnostykę. Relatywnie krótki i przewidywalny czas naprawy.
- Przy braku użytkowników automatyczne przełączanie lampy w tryb oszczędzania energii.
- Kopuła lampy UV zaprojektowana tak, aby zapobiegać przegrzewaniu się katod. Rozwiązanie to wydłuża żywotność lamp UV.
- Utrzymywanie przez lampę zaprogramowanej dozy promieniowania UV niezależnie od prędkości transportera oraz jej zużycia.
- Możliwość monitorowania aktualnych parametrów pracy lampy takich jak moc lampy [W/cm], prąd i temperatura.
- Odbierak wyrównuje torby i zbiera ich odpowiednią ilość po czym gotowy pakiet jest przekazywany na taśmę transportową do dalszego odebrania.
- Jeden układ sterowania tunelem UV oraz automatycznym odbierakiem. Obsługa ze wspólnego panelu sterowania zmniejsza ilość czynności operatorskich oraz optymalizuje konfigurację urządzeń i usprawnia pracę.
- Alarm dźwiękowy dla funkcji wymagających natychmiastowej interwencji operatora. Czytelna informacja o przyczynie alarmu wyświetlona na panelu sterowania.
- Monitoring poprawności pracy wszystkich zabezpieczeń i obwodów sterowania.
- Ustawianie wielu funkcji pracy odbieraka z pozycji panelu sterowania.
- Możliwość synchronizacji prędkości tunelu z maszyną sitodrukową MS-PIK 700.
- Automatyczne zatrzymanie maszyny w przypadku powstania zatoru w tunelu lub w odbieraku (w wersji zsynchronizowanej z maszyną).

Dane techniczne tunelu UV EPS Compact System 600B

Maksymalna wielkość torby	700 x 500 mm
Maksymalna prędkość transportera	25 m/min
Szerokość taśmy transportowej	600 mm
Zasilanie	400 V 50Hz
Ciśnienie robocze	6 bar
Zapotrzebowanie na powietrze	4 m ³ /h
Wtyczka	pięciobolcowa 32A
Zabezpieczenie nadprądowe	32A typ C
Maksymalny pobór mocy	17 kW
Moc robocza	6,5 kW

Wymiary

Długość	4500 mm
Szerokość	1350 mm
Wysokość	1100 mm
Waga	700 kg