

Tunel UV EPS Compact

Tunele UV EPS Compact wyróżniają trzy kluczowe zalety - elektroniczny system zasilania lampy (Electronic Power Supply), nowatorski system chłodzenia katody oraz wbudowany automatyczny odbierak w stos.

Zastosowanie elektronicznego zasilacza zamiast standardowych transformatorów to zmiana rewolucyjna w budowie nowoczesnych tuneli UV. Wzrasta wydajność i maleją koszty pracy. Następuje wzrost niezawodności działania urządzenia oraz bezpieczeństwo ciągłości produkcji. Nasi klienci potwierdzają zwiększenie żywotności lamp UV do 40% oraz oszczędność energii do 60% w porównaniu z wcześniej używanymi tunelami transformatorowymi.

Tunel UV EPS Compact posiada zespolony automatyczny odbierak arkuszy. Opcjonalnie może on być odłączony od pozostałej części tunelu umożliwiając użytkowanie tunelu bez odbieraka lub wstawienie przed odbierak dodatkowych sekcji tunelu/innych urządzeń. Rozwiązanie to dodatkowo oszczędza miejsce, obniża koszty oraz pozwala na optymalizację parametrów pracy.



Zalety elektronicznego systemu zasilania lampy UV - EPS w porównaniu z tradycyjnym zasilaniem transformatorowym

- Więcej mocy UV przy tym samym poborze prądu (ten sam koszt energii).
- Płynna regulacja mocy lampy – umożliwia idealny dobór mocy do utwardzanego medium. Dodatkowa oszczędność – zużycie energii dopasowane do potrzeb.
- Dzięki systemowi EPS dwukrotnie zwiększona żywotność lampy.
- Zabezpieczenie przed przepięciami oraz impulsami zapłonu.
- Możliwość stosowania lamp UV o dowolnej mocy znamionowej. Jedyne ograniczenie to wymiar i mocowanie w kopule.
- Zasilanie lampy sygnałem prostokątnym - brak zjawiska migotania właściwego dla sygnałów sinusoidalnych z układów transformatorowych.
- W opcji oprogramowanie dające możliwość prowadzenia diagnostyki na odległość.
- Możliwa integracja urządzenia z systemem zarządzania drukarnią (sterowanie PLC).

Rozwiązania zastosowane w tunelu UV EPS Compact

- Modułarna budowa tunelu umożliwiająca łatwą i szybką diagnostykę. Relatywnie krótki i przewidywalny czas naprawy.
- Przy braku użytkowników automatyczne przełączanie lampy w tryb oszczędzania energii.
- Kopuła lampy UV zaprojektowana tak, aby zapobiegać przegrzewaniu się katod. Rozwiązanie to wydłuża żywotność lamp UV.
- Utrzymywanie przez lampę zaprogramowanej dozy promieniowania UV niezależnie od prędkości transportera oraz jej zużycia.
- Możliwość monitorowania aktualnych parametrów pracy lampy takich jak moc lampy [W/cm], prąd i temperatura.
- Jeden układ sterowania tunelem UV oraz automatycznym odbierakiem. Obsługa ze wspólnego panelu sterowania zmniejsza ilość czynności operatorskich oraz optymalizuje konfigurację urządzeń i usprawnia pracę.
- Alarm dźwiękowy dla funkcji wymagających natychmiastowej interwencji operatora. Czytelna informacja o przyczynie alarmu wyświetlona na panelu sterowania.
- Monitoring poprawności pracy wszystkich zabezpieczeń i obwodów sterowania.
- Ustawianie wielu funkcji pracy odbieraka z pozycji panelu sterowania.
- Rozbudowany system rozdmuchów z regulacją czasu trwania i siły strumienia powietrza osobno dla każdej dyszy.
- Możliwość synchronizacji prędkości tunelu z maszyną sitodrukową.
- Dodatkowe wentylatory na wejściu tunelu (pod taśmą transportową) zapobiegające podwiewaniu arkusza wychodzącego z maszyny.
- Automatyczne zatrzymanie maszyny w przypadku powstania zatoru w tunelu lub w odbieraku (w wersji zsynchronizowanej z maszyną).
- Dno maszyny w całości zabudowane blachą ocynkowaną znacznie zmniejsza hałas w trakcie pracy.

Dane techniczne tunelu UV EPS Compact System 800

Maksymalny format arkusza	780 x 600 mm
Maksymalna wysokość stosu	800 mm
Maksymalna prędkość transportera	45 m/min
Zasilanie	400 V 50Hz
Ciśnienie robocze	6 bar
Zapotrzebowanie na powietrze	4 m ³ /h
Wtyczka	pięciobolcowa 32A
Zabezpieczenie nadprądowe	32A typ C
Maksymalny pobór mocy	17 kW
Moc robocza	6,5 kW

Wymiary

Długość	4050 mm
Szerokość	1525 mm
Wysokość	1100 mm
Waga	700 kg

Dane techniczne tunelu UV EPS Compact 1050

Maksymalny format arkusza	1050 x 780 mm
Maksymalna wysokość stosu	800 mm
Maksymalna prędkość transportera	45 m/min
Zasilanie	400 V 50Hz
Ciśnienie robocze	6 bar
Zapotrzebowanie na powietrze	4 m ³ /h
Wtyczka	pięciobolcowa 32A
Zabezpieczenie nadprądowe	32A typ C
Maksymalny pobór mocy	25 kW
Moc robocza	7,5 kW

Wymiary

Długość	4250 mm
Szerokość	1700 mm
Wysokość	1100 mm
Waga	950 kg