

MZS

Urządzenie MZS umożliwia wykonanie wysokiej jakości efektownego wizualnie uszlachetnienia wydruku przy wykorzystaniu maszyny sitodrukowej z tunelem UV. Lakier наносzony na arkusz w standardowym procesie lakierowania utwardzany jest w tunelu UV i przekazywany do MZS. Tam folia transferowana jest na arkusz w miejscach pokrytych lakierem dzięki dociskaniu folii do arkusza przez silikonowy cylinder grzewczy.

Precyzyjna aplikacja folii możliwa jest dzięki dostawianiu cylindra (i związanym z tym przesuwem folii) tylko w zaprogramowanych miejscach arkusza – programowana odległość początku i końca docisku; przy czym na jednym arkuszu może być zaprogramowanych kilka powtórzeń docisku cylindra grzewczego. Folia montowana jest na dyferencyjnym wale rozprężnym, co umożliwia jednoczesne wykorzystanie kilku rolek różnej szerokości dla dopasowania folii do wykonywanego wzoru i związanej z tym minimalizacji odpadu.

Urządzenie MZS stworzone zostało z myślą o włączeniu go w istniejącą linię sitodrukową – pomiędzy tunel UV a automatyczny odbierak lub stół spływowy. W przypadku współpracy z tunelem UV EPS Compact (posiadającym zintegrowany automatyczny odbierak) w miejscu blatu odbieraka montowany jest łatwo przestawialny transporter przekazujący użytki do MZS.



Kluczowe atuty urządzenia MZS

- Krótki czas narządu.
- Wyeliminowanie kosztów wykonania matryc.
- Precyzyjna aplikacja folii redukująca odpad.
- Wyjątkowo prosta obsługa – zmienne parametry to siła docisku, temperatura, odległości początku i końca dostawienia cylindra, pozycja i długość oddmuchu oraz prędkości napędów.
- Powtarzalność – wszystkie parametry ustawiane z panelu dotykowego można zapisać jako receptury do późniejszego wczytania.
- Urządzenie może współpracować z dowolną maszyną sitodrukową i tunelem UV.
- Zabezpieczenia – osłony i czujniki minimalizujące możliwość kolizji lub błędu operatora. W tym kontrola długości zużytej folii dla uniknięcia nagłej przerwy przy końcu rolki.
- Możliwość synchronizacji z Tunelem UV EPS Compact.
- Alarm dźwiękowy dla funkcji wymagających natychmiastowej interwencji operatora. Czytelna informacja o przyczynie alarmu wyświetlona na panelu sterowania.
- W opcji oprogramowanie dające możliwość prowadzenia diagnostyki na odległość.

Dane techniczne urządzenia MZS

Maksymalna szerokość arkusza	1020 mm
Maksymalna prędkość transportera (bez złączenia)	45 m/min
Maksymalna prędkość przy złączeniu	17 m/min (gruby lakier) 20 m/min (cienki lakier)
Średnica gilzy na folię	Ø76 mm
Zasilanie	400 V 50Hz
Ciśnienie robocze	6 bar
Wtyczka	pięciobolcowa 32A
Zabezpieczenie nadprądowe	32A typ C
Maksymalny pobór mocy	18 kW

Wymiary

Długość	2000 mm
Szerokość	2100 mm
Wysokość	1700 mm
Wysokość taśmy transportowej	880 – 930 mm
Waga	2800 kg